

FICHA TECNICA

Full line Standard Coolant

Descripción

Refrigerante para motores de servicio liviano y pesado, contiene aditivos anticorrosivos y antiespumantes. Está exento de aminas, nitritos y fosfatos. Tecnología especialmente formulada para circuitos de refrigeración de motores a gasolina, diésel y gas; Diseñados para generar alta protección contra corrosión de los diferentes sistemas de enfriamiento (radiador, bomba, camisa, bloque y culata).

Beneficios

- Protección contra los problemas de obstrucción y taponamientos evitando la formación de depósitos.
- Debido a su paquete de aditivos evita la formación de espuma, previene la cavitación en bomba y camisa.
- No afecta componentes no metálicos como mangueras, sellos, empaques y mecanismos de bomba.
- No requiere el agregado de agua.
- Amigable con el medio ambiente.
- Protege todos los metales del sistema de enfriamiento.
- Compatible con todos los antiongelantes convencionales verdes.

Niveles y especificaciones

- ASTM D 1687
- ASTM D 1120
- ASTM D 1121
- ASTM D 1687
- ASTM D 1287
- NTC 2955

Guía de uso

 Automóvil



Envases disponibles

1/4 de Galón

 1 galón

 Balde 5 Gal.

 Tambor de 55 Gal.

Análisis Típicos

Característica	Unidad	Método	Standard Resultado
Aspecto	-	Visual	Verde
PH	-	ASTM D-1287	7,2
Densidad a 15.5° C	g/cm ³	ASTM D-1122	1,12
Alcalinidad de reserva	ml	ASTM D-1121	2,1
Punto de ebullición	°C	ASTM D-1120	91
Conductividad en agua	-	NTC 2955	1-10

Salud y seguridad

Para más información sobre seguridad, medio ambiente y salud, consultar la hoja de seguridad del producto.

