

FICHA TECNICA

Full line HIDRAULICO SPECIAL AW ISO 68

Descripción

Fluido para sistemas hidráulicos de alto rendimiento, que proporciona una protección y rendimiento de Altos estándares.

Aplicación

- Se recomienda especialmente para uso en sistemas en que la demulsibilidad no sea crítica, siendo utilizado en sistemas hidráulicos de alta presión, tales como autoelevadores, control de equipos de minería, máquinas para moldeo o inyección de plásticos, prensas y máquinas automáticas.

Beneficios

- Está formulado con aceites básicos parafrínicos y aditivos que evitan el desgaste y la corrosión de las piezas lubricadas.
- Su aditivación le garantiza resistencia a la oxidación y a la formación de espuma.
- Puede ser empleado en sistemas hidráulicos automotrices, como los de máquinas agrícolas, tractores y excavadoras.

Niveles y especificaciones

- Test de estabilidad térmica CINCINNATI MACHINE P-68 (ISO 32)
- P-70 (ISO 46)
- P-69 (ISO 68)
- De filtrabilidad DENISON HF-0
- HF-2
- Eaton Vickers I-286-S, M2950-S, siendo indicado cuando es requerido un aceite DIN 51524 parte 2 categoría HLP.

Guía de uso

 Transporte	 Maq. Vial	 M. Agrícola	 Industria
1/4 de Galón	 1 Galón	 Balde 5 Gal.	 Tambor de 55 Gal.

Análisis Típicos

GRADO ISO			68
Característica	Unidad	Método	
Densidad a 15,6°C	g/ml	ASTM D 4052	0,886
Punto de Inflamación (COC)	°C	ASTM D 92	238
Punto de Fluidez	°C	ASTM D 5950	-30
Viscosidad a 40°C	cSt	ASTM D 445	69,60
Viscosidad a 100°C	cSt	ASTM D 445	9,8
Índice de Viscosidad		ASTM D 2270	122
TAN	mgKOH/g	ASTM D 664	0,5
Corrosión En Lámina De Cobre		ASTM D130	1A

Salud y seguridad

Para mayor información sobre seguridad, medio ambiente y salud, consultar la hoja de seguridad del producto.
01-2026

